

ORLIČAN, nár. podnik

C h o c e ň

listů: 2

list: 1

PROVOZNÍ BULLETIN č. 8/L 40

Je nutno provést:

- 1/ Týká se: Mazání vedení táhel v křídlech (AMP 3501 neb FiK 2000) balančních křidélek na 1. a 5. žebří křidel.
- 2/ Důvod: Nesprávným mazáním vedení táhel v křídlech dochází k nabehtnutí pryžových prstenů a tím k zvětšení odporu v příčném řízení.
- 3/ Opatření: Při zvětšení odporu příčného řízení nad 1 kp., měřeno na řídicí páce, na nejvzdálenějším místě od osy otáčení, provést výměnu pryžových prstenů a správné namazání čepů kladek. Dále provádět při každé 500 hod. prohlídce.
- 4/ Opatření provést nejpozději: Ihned po obdržení bulletinu.
- 5/ Provede: Uživatel vlastními prostředky.
- 6/ Nakladý hraří: Uživatel.
- 7/ Potřebný materiál dodá: De vyčerpání zásob n.p. ORLIČAN Choceně
- 8/ Postup práce: Nejprve sejdeme nádrž v křídle, abychom získali přístup k vedení táhla na 3. žebří. Odmontováním křídla získáme přístup k vedení táhla na 1. žebří. U každého vedení táhla demontujeme 3 kladky, na nichž vyměníme pryžové prsteny za nové. Očistíme táhla v místě odvalování kladek od eventuelních nečistot a vedení táhla technickým benzínem. Před zpětným namontováním kladek namazat čepy jemně vaselinou I-SP2, PND 25-026-68. V žádném případě nemazat táhlo ani pryžové prsteny!

9/ Výkresová dokumentace: Výkres výřisku prstenu ANP 3501.01 -
1A4.

Bulletin nabývá platnosti dnem doručení uživateli!

Datum: 7. března 1972

Beran, v.r.

.....
výrobce

Vondrouš, v.r.

.....
zást. zákazníka

Ing. Háva, v.r. 2.3.1972

.....
MZD-NTS

Ing. J. Scherks, v.r.

.....
ČLI